



## Kramer 5055-E

**Bauhöhe:** 2390 mm  
**Antriebsart:** Elektro  
**Tech. Zustand:** Neu  
**Optischer Zustand:** Neu

**Com Nr.:** 13466

### Beschreibung:

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die vorstehenden Ausführungen zum Gerät keine zugesicherten Eigenschaften darstellen. Diese sind direkt beim zuständigen Verkäufer in unserem Hause abzufragen, relevant sind aber letztendlich nur die Angaben/Eigenschaften gemäß dem Inhalt des Kaufvertrages.

### Anbaugeräte:

#### Sonderausstattung:

- Arbeitsscheinwerfer hinten
- Arbeitsscheinwerfer vorne
- Vollkabine

#### Sonderausstattung Beschreibung:

\*\*\*inkl. Schaufel und Gabeln\*\*\* Motorhersteller: JULI, Motorleistung Fahrmotor: 15 kW, Motorleistung Hydraulikmotor: 22 kW, Fahrtrieb: stufenlos regelbarer elektrischer Fahrtrieb, Max. Fördermenge Hydraulikpumpe: 54 l/min, Max. Druck: 235 bar, Hydrauliktank: 40 l, Batterie: Hoppecke 80V 416Ah Baujahr: 2017 Gewicht: 1230 kg, Bodenfreiheit: 280mm, Radstand: 1850mm, Schnellwechsler + 1x Zusatzhydraulik

